PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-339424

(43)Date of publication of application: 10.12.1999

(51)Int.CI.

G11B 23/03

(21)Application number: 10-141602

(71)Applicant:

SONY CORP

(22)Date of filing:

22.05.1998

(72)Inventor:

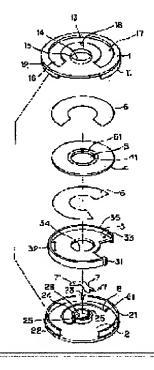
MATSUMOTO ISAO

(54) DISK CARTRIDGE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To surely prevent the intrusion of dust into a cartridge, assure protection of a recording disk to be accommodated into the cartridge and also assure high density recording of a recording disk by maintaining easier manufacture and easy opening/closing of shutter without complication in the structure.

SOLUTION: This disk cartridge is provided with a cartridge consisting of upper and lower halves 2, 1 for accommodating a recording disk, a head inserting port provided in the circumference wall portions 21, 11 of the cartridge, a drive shaft inserting port 14 provided on the lower half 1 and a sector shape shutter 3 which may be rotated within the cartridge. The head inserting port may be opened and closed when the sector shape shutter 3 is rotated within the cartridge.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

Best Available Copy

(Z) (19) 日本国格許庁 (JP)

数を 4 開特許

特開平11-339424 (11) 特許出國公開番号

43)公開日 平成11年(1999)12月10日

6033 G11B 23/03

> 数別記事 603

G11B 23/03 (51) Int CL.

(全9頁) 鞍強闘状 未顧状 請求項の数18 〇1

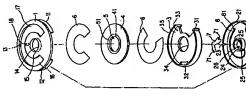
000002185	/- 你以近日 東京都品川区北品川6丁目7年35号 松本 縣	米 National III A 指 National III A 推 National III A 推 National III A National III A National III A National A	
(71) 出國人 00002185	(72) 発明者	(74)代理人	
特III平10—141602	平成10年(1998) 5月22日		
(21)出願番号	日期刊(22)		

7

(54) [発明の名称] ディスクカートリッジ

【煕題】 構成を複雑化することなく、製造の容易性及 びシャッタ部材の開閉の容易性を維持しつつ、カートリ ッジ内への盥抜の役入を确実に防止し、カートリッジ内 に収納する記録ディスクの保護を確実なものとし、記録 ディスクにおける記録密度の高密度化に対応できるよう

は、扇形シャッタ3がカートリッジ内で回動操作される 2. 1からなるカートリッジと、カートリッジの周盟部 21, 11に設けられたヘッド挿入ロと、下ハーフ1に 設けられた駆動軸挿入ロ14と、カートリッジ内におい て回動可能な母形シャッタ3とを備える。 ヘッド挿入口 【解決手段】 記録ディスク4を収納する上下ハーフ ことにより、開閉操作される。



特許請求の範囲】

敗けられた周壁部とを有する上下一対のハーフが突き合 「静求項1】 それぞれ主板部とこの主板部の周囲側に **わせられて辞成されたカートリッジと、**

上記カートリッジ内に回転可能に収納された記録ディス 上記上下ハーフの各周壁部に設けられたヘッド挿入口

上記上下ハーフの一方の主板部に設けられた駆動軸挿入

設けられた円環状のリブを中心として回動可能に支持さ れ、外周側にリブ部を有する扇形状シャッタ部材とを備 上記カートリッジ内において上記駆動軸挿入口の周囲に

ャッタ部材のリブ部によって開閉操作されることを特徴 上記ヘッド挿入口は、上記扇形状シャッタ部材が上記カ ートリッジ内で回動操作されることにより、核扇形状シ とするディスクカートリッジ。

は、記録ディスクの形状に対応した円板状に形成されて いることを特徴とする請求項1記載のディスクカートリ 【請求項2】 カートリッジをなす各ハーフの主板部

20

スクの半径を短辺とした長方形板状部分とが、それぞれ の該記録ディスクの直径に相当する辺部を介して連続さ は、記録ディスクの形状の半分の形状に対応した半円板 状部分と、核記録ディスクの直径を長辺とし核記録ディ れた形状を有することを特徴とする請求項1記載のディ [請求項3] カートリッジをなす各ハーフの主板部 スクカートリッジ。

【請求項4】 上下ハーフの少なくとも一方は、外周縁 に平街車部、または、ローレット部を有することを特徴 とする請求項1記載のディスクカートリッジ。

【請求項5】 カートリッジは、それぞれ合成樹脂材料 接着されることにより構成されていることを特徴とする により形成された上下ハーフが、互いに融췸、または、 精水項1 記載のディスクカートリッジ。

トリッジ内方側に向けて勝出されるとともに、この勝出 部上に不益布で形成され該膨出部と略々同形状の扇形と なされたクリーニングシートが貼付されていることを特 は、ヘッド挿入口に対応した倒域を除く励形部分がカー 【請求項6】 上下ハーフの少なくとも一方の主板部 徴とする精求項1記載のディスクカートリッジ。

【請求項7】 駆動軸挿入口が設けられた一方のハーフ の主板部は、該駆動軸挿入口の周囲に散けられたリプよ りも外周側であってヘッド挿入口に対してカートリッジ の中心を介して対向する位置に、略々方形状の回部を有 **することを特徴とする請求項1記載のディスクカートリ**

となる周壁部に、略々円形の透孔を有することを特徴と 【請求項8】 カートリッジは、ヘッド挿入口の反対倒

8

特開平11-339424

270°の扇形状の平板状に形成され、中心部分に円形 の透孔を有することを特徴とする請求項1記載のディス が略々90。の扇形の切り欠き部を有して聞き角が略々 する請求項1記載のディスクカートリッジ。 クカートリッツ。

【請求項10】 顕形状シャッタ部材は、一方の主面部 に、この扇形状シャッタ部材の主面部と略々同形状の不 **機布からなるクリーニングシートが貼付されていること** を特徴とする翳水項1記載のディスクカートリッジ。

【精末項11】 厨形状シャッタ部材は、リブ部の一橋 側にヘッド挿入口を介してカートリッジの外方側に臨む 矩形状突起部を有するとともに、切り欠き部の中央に対 して反対側となる位置の外周縁部に円柱状突動 ることを特徴とする請求項1記載のディスク 【請求項12】 風形状シャッタ部材の主面部と略々同 形状の平面状に形成され、眩扇形状シャッタ部材と共働 して記録ディスクを挟持し、眩啞形状シャッタ部材とと もに回動可能となされた扇形板状部材を備え、

ニングシートが貼付されていることを特徴とする請求項 は、この主面部と略々同一形状の不微布からなるクリー 上記扇形板状部材の記録ディスクに対向する主面部に 1 記載のディスクカートリッジ。 【請求項13】 配録ディスクは、センター孔を有する 一孔にこのセンター孔を閉査する状態で金属製のハブが ドーナン状のプラスチックシートの少なくとも片画に斑 性材が被着されてなる磁気ディスクであって、跛センタ 取付けられていることを特徴とする請求項1記載のディ

カートリッジ内に配散された板パネにより、駆動軸挿入 ロの周囲のリブに対して圧接されていることを特徴とす 【請求項14】 記録ディスクに取付けられたハブは、 る請求項13記載のディスクカートリッジ。

スクカートリッジ。

30

他面側を駆動軸挿入口に対向させてカートリッジに収納 【精求項15】 ハブは、円板状の主板部が一面側方向に されていることを特徴とする請求項14記載のディスク 膨出形成されるとともに、この主板部の周線部 のセンター孔の周縁部分に対して取付けられ、 ソジ節となされ、このフランジ部において記 40

る他方のハーフの主板部の略々中央部分には、ハブの筋 プには、このリブがなす円環の中心を介して互いに対向 出部を囲む円環状のリブが設けられるとともに、このリ する位置に一対の描部が設けられていることを特徴とす ー方のハーフの駆動軸挿入口に対向す る請求項15記載のディスクカートリッジ。 [請求項16] カートリッツ。

形成され、一緒室の配曲部をリブの裤腔に除合させ包絡 【粉水項17】 両猫倒に屈曲部を有してパネ材料から 関の屈曲部を周形状シャッタ部材に係合させて配散さ

1

20

€

れ、数国形状シャック部材を、この風形シャッタ部材の ノブ部がヘッド挿入口を閉蓋することとなる方向に回動 付勢する戻しパネ部材を有することを特徴とする額求項 16記数のディスクカートリッジ。

れた形状を有することを特徴とする請求項17記載のデ 【請求項18】 カートリッジをなす各ハーフの主板部 は、記録ディスクの形状の半分の形状に対応した半円板 スクの半径を短辺とした長方形板状部分とが、それぞれ の核記録ディスクの直径に相当する辺部を介して連続さ 状部分と、眩記録ディスクの直径を長辺とし眩記録ディ イスクカートリッジ。

[発明の詳細な説明]

[000]

[発明の属する技術分野] 本発明は、情報信号の記録媒 体となる記録ディスクをカートリッジに収納したディス クカートリッジに関する。

案されている。このような記録ディスクにおいては、近 【従来の技術】従来、情報信号の記録媒体として、いわ ゆる光ディスクや磁気ディスクの如き記録ディスクが提 スクや3. 5インチディスク、さらには、直径が64m ば、情報信号の費き換えが可能な記録ディスク(リライ タブル媒体)として、いわゆる光磁気(MO)ディスク においては、データストレージ用の5.25インチディ mのディスク等が実用化されている。また、磁気ディス クにおいても、3.5インチのフロッピーディスクで1 00MBから200MB程度の記憶容量を有する記録デ 年、記録密度の一層の高密度化が図られている。例え イスクが実用化されている。

[0003] いわゆるハードディスクにおいては、MR ヘッドの実用化や、GMRヘッドの開発によって、1G bit/in2乃至2Gbit/in2のディスクの実 用化や、5Gbit/in2のディスクの槌寮がなされ ている。さらに、3、5インチディスクで、5GB乃至 【0004】このように記録ディスクにおける高密度記 イスクを収納しただけのディスクカートリッジの応用面 が広がるので、このようなディスクカートリッジが脚光 除が可能となるにしたがい、小型でも大容量の記錄ディ スクを構成することが可能となり、一枚の小型の配録デ 10GBの大容弘を有するディスクが提案されている。 を浴びている。

[0005]

リッジ、いわゆる「ミニディスク (MD:商標名)」の ディスクカートリッジなどにおけるように、記録ディス クを収納するカートリッジは、記録ディスクが円盤状で あるにもかかわらず、主面部が略々方形状となされた苺 【発明が解決しようとする課題】ところで、上述のよう なディスクカートリッジにおいては、例えばフロッピー ディスクカートリッジ (FD) や、MOディスクカート い質体状に構成されている。

スとなり、記録再生装置における必要機能部品の配設位 が招来され易い。また、これらディスクカートリッジに [0006] そのため、これらディスクカートリッジに おいては、記録ディスクに対する情報信号の記録再生を 行う記録再生装置への挿入方向の判別が難しく、旣挿入 おいては、カートリッジの4隅の角部分が無駄なスペー 置の自由度が制約され、ひいては、該記録再生装置の小 型化が妨げられることとなる。 [0001]また、ディスクカートリッジの記録ディス がい、該配録ディスクへのゴミ、埃の付着や傷机を確実 カートリッジは、扱い易く、安価で、商品質であること クにおける情報信号の記録密度が高密度化されるにした に防止できるカートリッジが必要となっている。また、 も必要である。

9

カートリッジの両主面部に跨ったコの字型のシャッタ部 トリッジに設けられたヘッド挿入口を開閉する構造が採 の困様に対向するカートリッジの側面のみならず該記録 ディスクの信号記録面に対向するカートリッジの主面部 も開口されるため、シャッタ部材が不用意に開査された 場合には、カートリッジ内に題挨が侵入しやすく、記録 材をカートリッジの国際部に沿って摺動させて、数カー られている。このような構造においては、記録ディスク 【0008】 紀状のディスクカートリッジにおいては、 ディスクの偽損も生じ易い。

20

【0009】また、記録密度の高い記録ディスクを用い 入口からの臨接の侵入も防ぐ必要がある。しかし、従来 のディスクカートリッジにおいては、野勢樹苗入口につ いては、シャッタ部材による閉蓋がなされない構造とな っているものが多い。なお、ヘッド挿入口及び駆動軸挿 入口の両方を一つのシャッタ部材で閉蓋するようにした ディスクカートリッジも提案されている。しかし、この ディスクカートリッジにおいては、シャッタ部材が大型 化し、このシャッタ部材の褶動が円滑に行えない虞れが たディスクカートリッジでは、カートリッジの駆動軸挿

[0010] そこで、本発明は、上述の実情に鑑みて提 案されるものであって、構成を複雑化することなく、製 造の容易性及びシャッタ部材の開閉の容易性を維持しつ つ、カートリッジ内への監検の侵入を确実に防止し、カ ートリッジ内に収納する記録ディスクの保護を確実なも のとし、核記録ディスクにおける記録密度の萬密度化に 対応できるようになされたディスクカートリッジを提供 しようとするものである。

64

[0011]

め、本発明に係るディスクカートリッジは、それぞれ主 トリッジと、このカートリッジ内に回転可能に収納され 「課題を解決するための手段】上述の課題を解決するた 仮部とこの主板部の周囲側に散けられた周壁部とを有す る上下一対のハーフが突き合わせられて構成されたカー た記録ディスクと、上下ハーフの各周監部に散けられた 20

能に支持され外周側にリブ部を有する扇形状シャッタ部 ヘッド挿入ロと、上下ハーフの一方の主板部に設けられ **た歴動物権入口と、カートリッジ内において野動動権人** ロの周囲に設けられた円環状のリブを中心として回動可 **おとを縮えている。**

部材がカートリッジ内で回動操作されることにより、原 [0012] そして、ヘッド挿入口は、扇形状シャッタ 形状シャッタ部材のリブ部によって開閉操作される。 [発明の実施の形態] 以下、本発明の実施の形態を図面 を参照しながら説明する。

-72, 1が核角壁部21, 11同士を突き合わせられ 1 に示すように、それぞれ主板部とこの主板部の周囲側 に設けられた周壁部21, 11とを有する上下一対のハ て構成されたカートリッジを有して構成されている。こ のカートリッジ内には、図4に示すように、記録ディス [0014] 本発明に係るディスクカートリッジは、 ク4が回転可能に収納されている。

[0015] 各ハーフ2, 1は、プラスチック材料、例 り、射出成形によって製作されている。各ハーフ2,1 の主板部は、記録ディスク4の形状に対応した円盤状と さばABS樹脂やPC (ポリカーボネイト) などによ

の聞き角が略々90°に相当するヘッド挿入口となる部 て、周盟部21には、ヘッド挿入口の反対側となる位置 [0016] 上ハーフ2の周壁部21は、図4に示すよ うに、上ハーフ2の外級部の一部、すなわち、中心回り 分を除いて、核上ハーフ2の外縁部に沿って形成されて いる。また、上ハーフ2の平板状の主板部の外周縁部に は、全周に亘って平齿車22が散けられている。そし に、略々半円形の切り欠き23が設けられている。

る。この戻しパネ8は、全体が円弧状に屈曲された状態 られている。これら祥25内には、街いピアノ袋からな 8の一端部近傍は、略々直角に屈曲されており、この戻 カートリッジの内方側に向けて、円環状のリプ24が設 円環の直径に跨るようにして、一対の細い溝25が設け る戻しバネ8の一端側が挿入されている。この戻しバネ しパネ8が滞25内から抜け出さないようになされてい で上ハーフ2内に収納されている。この戻しパネ8の他 **端部近傍は、一端部近傍と同様に、略々直角に屈曲され** けられている。このリブ24には、このリブ24のなす [0017]また、上ハーフ2の主板部の中心部には、 た屈曲部81となされている。

わち、中心回りの開き角が略々90。に相当するヘッド ている。そして、周壁部11には、ヘッド挿入口の反対 [0018] 下ハーフ1の周壁部11は、上ハーフ2の 周覧部21と同様に、下ハーフ1の外椽部の一部、すな **仰入口となる部分を除いて、該下ハーフ1の外縁部に沿** って形成されている。また、下ハーフ1の平板状の主板 部の外周線部には、全周に亙って平歯車12が設けられ

倒となる位置に、略々半円形の切り欠き13が設けられ

この主板部を貫通して、円形の駆動軸挿入口14が設け られている。この駆動軸挿入ロ14の周囲には、カート リッジの内方側に向けて、円環状のリブ15が設けられ ている。そして、この下ハーフ1の主板部は、カートリ ッジ内方に向けた豚出部16を有している。この豚出部 16は、リブ15と略々同一の突出<u>配を</u>有している。こ の膨出部16は、ヘッド挿入口に対応する風形の領域を の開き角の扇形の領域に形成されている。カートリッジ [0019]また、下ハーフ1の主板部の中心部には、 の外面部において、下ハーフ1の主板部には、彫出部1 除いて、下ハーフ1の主板部の中心回りの略々270。 6に対応する領域に凹部17が設けられてい 9

リッジ1の射出成形時のヒケ等の変形を防ぐためのもの ッド挿入口の反対側となる位置に、方形状凹部18が散 もに下カートリッジ1の肉厚を均等にしてこの下カート である。また、カートリッジの外面部において、下ハー フ1の主板部には、駆動軸挿入口14の近傍であってへ リーニングシート6を記録ディスク4に接近 部17は、後述するように膨出部16上にほ けられている。 [0020] 上ハーフ2と下ハーフ1とは、ヘッド挿入 ロとなる周壁部21, 11の欠損部同士の位置を合わせ て、これら周壁部21, 11の端部同士を撥着もしくは 接着によって接合されることにより、カートリッジを構 成する。このとき、上ハーフ2の略々半円形の切り欠き 23と下ハーフ1の略々半円形の切り欠き13とは、互 いに突き合わせられることにより、円形の恐孔を構成す

ャッタ部材3が収納されている。この風形シャッタ部材 3は、各ハーフ2,1と同様に、プラスチック材料、例 [0021] そして、このカートリッツ内には、 頤形ツ り、射出成形によって製作されている。この扇形シャッ 5を有して形成されている。このリブ35は、顕形シャ トハーフ1個への突出量が上ハーフ2個への突出量より ッタ部材3の主板部の両面側に向けて突出されており、 えばABS樹脂やPC(ポリカーボネイト)などによ 夕部材3は、開き角が略々270。の扇形のま る主板部を有し、この主板部の外周線部に沿 なわち、開き角が略々90。の扇形の切り久 もやや大きい。 40

【0022】そして、この扇形シャッタ部材3の主板部 の中心部には、円形の磁孔34が形成されている。この 番孔34の内径は、上ハーフ2の主板部に設けられた円 環状のリブ24の外径に対応している。この扇形シャッ タ部材3は、中心部の透孔34に上ハーフ2のリブ24 が挿入されることにより、核上ハーフ2に対して回動可 能に支持される。この扇形シャッタ部材3は、カートリ ッジ内で回動されることにより、リブ35によって、阪 20

Best Available Copy

突起31は、カートリッジ内よりヘッド挿入口内に進入 されて、該カートリッジの外方側に臨んでいる。この突 ていることにより、 扇形シャッタ部材3のカートリッジ 図4に示すように、主板部の切り欠き部に臨む一側端部 分に、外周側に向けた突起31が形成されている。この 起31は、ヘッド挿入口内においてのみ移動可能となっ [0023] この段形シャッタ部材3のリブ35には、 内における回動可能な角度範囲を規定している。

付勢される。この戻しパネ8による関形シャッタ部材3 【0024】そして、この扇形シャッタ部材3の主板部 には、戻しパネ8の他端部近傍の屈曲部81が挿入され に対する回動付勢の方向は、この扇形シャッタ部材3の リブ35がヘッド挿入口を閉蓋することとなる方向であ は、係合穴33に戻しバネ8の他端部近傍の屈曲部81 が挿入されることにより、この戻しパネ8によって回動 る係合穴33が設けられている。 扇形シャッタ部材3

プ35の突起32の岳端部近傍の部分には、切り欠き部 は、主仮部の切り欠き部の略々反対側となる位置に、カ ートリッジの外方側に向けて円柱状の突起32が設けら が形成されており、この突起32をカートリッジ内に没 【0025】また、この頃形シャッタ部材3の外周部に 入させる方向への弾性変形が可能となっている。

投入させ、この突起32のカートリッジの透孔への係合 [0026] 風形シャック部材3を戻しバネ8の付勢力 上ハーフ2の切り欠き23と下ハーフ1の切り欠き13 とにより構成された円形の透孔に嵌合し、ヘッド挿入口 の開盗状態を維持させる。そして、突起32をカートリ ッジ内方側に存圧して風形シャック部村3のリブ35を 海性変形させて、この突起32をカートリッジ内方側に ペネ8の付勢力により回動されて、ヘッド挿入口を閉蓋 に抗して回動させ、ヘッド挿入口を開盗させたとき、す なわち、ヘッド挿入口の昭嵹状態から臨形シャッタ部材 を解除させることにより、母形シャック部材3は、戻し 3を略々90。に亘って回動させたとき、突起32は、

20 ばレーヨン、ポリエステル、ポリアミド毎の繊維で成形 された不満布からなる頃形のクリーニングシート6が貼 付されている。また、記録ディスク4に対向する下ハー 【0021】そして、記録ディスク4は、啞形シャッタ て、カートリッジ内に収絶されている。 囚形シャッタ部 **材3の主板部の記録ディスク4に対向する面には、例え** 即材3の主板部と下ハーフ1の主板部との間に位置し

フ1の勝田郎16上にも、レーヨン、ポリエステル、ポ リアミド等の機雄で成形された不磁布からなる扇形のク リーニングシート6が貼付されている。

を持つ金属、例えば、13クローム系ステンレス等の鉄 5は、中央の円形の領域が上ハーフ2個に膨出形成され の透孔の内縁部分41に接合されている。また、このハ ブ5は、膨出形成による上ハーフ2側の凸部が、数上ハ 【0028】記録ディスク4は、ドーナツ状のポリエチ は、ハブ5が取り付けられている。このハブ5は、磁性 ている。このハブ5は、豚出形成された領域の周囲のフ ランジ部51が、記録ディスク4をなすシートの中央部 **ーフ2のリブ24内に進入され得るとともに、該膨出形** 成による下ハーフ1回の回部内に、駁下ハーフ1のリブ この記録ディスク4をなすシートの中央部の透孔に 系材料により、略々円盤状に形成されている。このハブ 布、蒸着、または、スパッタリングして構成されてい レンテレフタレート (PET) のシートに磁性粉を塗 15が進入され得るようになされている。

[0029] そして、上ハーフ2のリブ24内には、板 パネフが配散されている。この板パネフは、パネ材料に より、中央部分が山型に周曲された略々長方形の板状に 形成されている。この板パネ7は、両路回即分にそれぞ れ切り欠き 7 1を有している。この板パネ1は、両端側 の切り欠き71にリプ24内に設けられた一対の突起2 6を対応して挿入させ、中央部分を記録ディスク4のハ ブ5個に屈曲させた状態で支持されている。この板パネ 7は、中央部分により、ハブ5を押圧して、このハブ5 を下ハーフ1億に付勢している。 20

装着されたときを除くディスクカートリッジ単体の状態 では、図1及び図2に示すように、ヘッド挿入口が扇形 シャッタ部材3のリブ35によって閉査され、駆動軸挿 15の場面に圧接されることにより閉塞されて、密閉構 造となる。このとき、このディスクカートリッジは、カ [0030] このディスクカートリッツは、記録ディス ク4に対する情報信号の記録再生を行う記録再生装置に 入口14も、板パネ7によりハブ5が下ハーフ1のリブ **ートリッジ内への題核の進入及び記録ディスク4に対す** る手指やその他の物の接触を阻止し、該記録ディスク4 に対する塵検の付着や核配録ディスク4の傷損を完全に

て、各ハーフ2, 1の平街車22, 12は、ローレット [0031] なお、このディスクカートリッジにおい 仕上げ部に代えてもよい。

して、上ハーフ2に取り付ける。そして、仮組された戻 に、クリーニングシート6が貼付された扇形シャッタ部 【0032】このディスクカートリッジの組み立て手順 みした上ハーフ2に対して、板パネ1を取り付ける。次 材3を、該クリーニングシート6が貼付された側を上に としては、図4に示すように、まず、戻しパネ8を仮組 しべ48の街籍町の屈曲部81を、 限形ツャック部村3

2, 1の周壁部21, 11同士を突き合わせ、融着、ま る状態に保持される。次に、ハブ 5 が取り付けられた記 たは、接着により接合させれば、ディスクカートリッジ の係合穴33に抑入して組付ける。すると、扇形シャッ に対して突き合わせる。このとき、ヘッド挿入口となる を、該クリーニングシート6 倒を下にして、上ハーフ2 夕部村3は、戻しパネ8により、ヘッド挿入口を閉査す 仮パネ1を介して、該上ハーフのリブ24内に納める。 録ディスク4を上ハーフ2内に納め、ハブ5の凸部を、 そして、クリーニングシート6が貼付された下ハーフ 周壁部21,11の欠損部同士を合わせる。各ハーフ

トリッジの各ハーフ2, 1の主板部の外周線部に当接し ャッタ部村3がヘッド挿入口を閉査した状態で装着され てディスクカートリッジを支持し、眩外周縁部に転接す ることにより、鞍ディスクカートリッジを回転可能とし ている。ギヤ102は、モータ103の駆動軸に取り付 のギヤ102が下ハーフ1の平街車12に惟合した状態 でモータ103が駆動されると、ディスクカートリッジ 【0033】このディスクカートリッジを記録再生装置 に装着したときには、図5に示すように、まず、扇形シ る。この記録再生装置においては、ディスクカートリッ ジを回転可能に支持する複数のローラ101と、このデ イスクカートリッジを回転操作するためのギヤ102が 2, 12に代えてローレット仕上げ部が設けられている 場合には、ギヤ102に代えて、このローレット仕上げ 設けられている。これらローラ101は、ディスクカー が回転操作される。なお、各ハーフ2, 1の平歯車2 けられており、下ハーフ1の平歯車12に増合する。 部との間で降板を発生する降級ローラを設ける。

ャッタ部材3の突起31に保合するレリーズ爪部材10 [0034] そして、記録再生装置においては、扇形シ れると、先婚側の鉤状部分を扇形シャッタ部材3の突起 の記録再生装置内でディスクカートリッジが回転操作さ 4が設けられている。このレリーズ爪部材104は、 31に係合させる。

入口の位置を検出する検出装置となる検出レバー105 [0035]また、記録再生装置には、方形状凹部18 を検出することによりディスクカートリッジの回転角度 位置を検出する検出装置、または、開盛されたヘッド挿 が設けられている。

ャッタ部材3は、数カートリッジに対して相対的に回動 [0036] この記録再生装置において、ディスクカー トリッジが装着されると、モータ103が所定の一方向 に駆動され、ディスクカートリッジ全体が回転操作され ーズ爪部材104の先端側が扇形シャッタ部材3の突起 なわち、このとき、扇形シャッタ部材3が停止された状 **骸で、カートリッジのみがさらに回転操作され、騒形シ** る。そして、ディスクカートリッジの回転により、レリ 31に係合し、核局形シャッタ部材3を停止させる。

操作される。 扇形シャッタ 部材 3のカートリッジに対す る相対的な回動により、ヘッド挿入口が開査される。ヘ ッド挿入口が開査されると、検出装置により、方形状凹 節18が検出されることによりディスクカートリッジの 回転角度位置が検出され、または、閉査されたヘッド権 このとき、ヘッド挿入口は、開査された状態で、所定の ヘッド挿入位置にて停止される。このとき、扇形シャッ タ部材3は、突起32がカートリッジの透孔に係合する 入口の位置が検出されて、モータ103が停止される。 ことにより、ヘッド挿入口を開査した状態に保持され 2

特開平11-339424

9

[0037] 開蓋されたヘッド挿入口がヘッド挿入位置 にて停止された状態においては、このヘッド挿入口から 操作することにより記録ディスク4を回転させる図示し ない駆動軸がカートリッジ内に挿入される。そして、駆 動軸が記録ディスク4を回転操作し、ヘッドが該記録デ イスク4の信号配録面に摺接されることにより、核配録 ディスク4に対する情報信号の記録再生が行われる。 は、記録ディスク4に対する情報信号の否込. 行う図示しないヘッドがカートリッジ内にf また、駆動軸揮入口14からは、ハブ5を保 29

【0038】記録再生装置からディスクカートリッジを リッジより離問されるとともに、突起32のカートリッ ジの透孔に対する係合が解除され、扇形シャック部材3 が戻しパネ8の付勢力により回動されてヘッド挿入口を 閉蓋し、ディスクカートリッジは、記録再生装置から排 取り外すときには、ヘッド及び駆動軸がディスクカート

[0039] そして、本発明に係るディスクカートリッ ジは、図6に示すように、扇形シャッタ部材3の主板部 と共働して記録ディスク4を挟む顕形板状部材9を、版 **配形シャッタ部材3に取り付けて構成してもよい。この** 同一の形状を有して平板状に形成され、外周縁部を該函 形シャック部村3のリブ35の下ハーフ1億の結婚部に 接合されて取り付けられている。この扇形板状 は、扇形シャッタ部材3とともに回動操作さ 30

は、クリーニングシート6が貼付されている。この場合 においては、記録ディスク4は、頭形シャック部材3の 主板部と扇形板状部材 9 との間で、回転可能となされて 原形板状部材9の記録ディスク4に対向する 40

[0040]また、本発明に係るディスクカートリッジ は、図7に示すように、上述したディスクカートリッジ の構成において、カートリッジをなす各ハーフ2, 1の 対応した半円板状部分と、該記録ディスク4の直径を長 辺とし該記録ディスク4の半径を短辺とした長方形板状 部分とが、それぞれの該記録ディスク4の直径に相当す 主板部の形状を、配録ディスク 4 の形状の半分の形状に る辺部を介して連続された形状、すなわち、丸角型形状

Best Available Copy

-9-

8

8

フ2, 1以外の構成は、上述したディスクカートリッジ としてもよい。 ヘッド挿入口は、半円板状部分の略々中 トが貼付された扇形板状部材を扇形シャッタ部材3に取 と同様である。この場合においても、クリーニングシー **央位位に形成される。この場合においても、これらハー** り付けることとしてもよい。

2 [0041] ただし、この場合においては、このディス クカートリッジは、記録再生装置への装着時の挿入方向 について方向性を有しているので、各ハーフ2, 1の主 板部の外周緑部には、ディスクカートリッジ全体を回転 操作するための平衡車、または、ローレット仕上げ部を 設ける必要はない。このディスクカートリッジにおいて は、記録再生装置に半円板状部分の側を先頭にして挿入 する過程で、頃形シャッタ部材3の突起31に記録再生 装置側の爪棒の部材が係合して該扇形シャッタ部材3が 回動操作されて、ヘッド挿入ロが開蓋される。

ってヘッド挿入口を閉盗し、記録ディスクのハブによっ 【0042】上述のように、本発明に係る円盤型のディ ッジにおいては、回動操作される扇形シャッタ部材によ て駆動輪挿入口を閉塞することにより、カートリッジ内 への題族の優入を完全に防ぐことができる密閉構造が採 られており、高密度記録の記録ディスクの使用に対応す スクカートリッジ、または、丸角型のディスクカートリ ることができる。

ーパブルの記憶媒体として広く応用することができる極 [0043] また、本発明に係るディスクカートリッジ は、製造が容易で安価であり、最産性に高み、かつ、小 型、大容量のディスクカートリッジとして構成すること ができるので、データ情報のみならず、オーディオ信号 やアデオ館号等、あらゆる信報について適用可能なリム めて有用なものである。

【0044】なお、本発明に係るディスクカートリッジ イスクを用い、記録再生を行うヘッドとしてMRヘッド を使用する場合において、1Gbit/in2の面配録 密度を実現でき、1、8インチの小型ディスクでも、両 面で250MBの大容量を実現することができる。この 場合において、3.5インチディスクを用いると、阿面 においては、例えば記録ディスクとしてフレキシブルデ で1GBの大容量を実現することができる。

ド磁気ディスクを用い、ヘッドとしてGMRヘッドを用 いる場合においては、4Gbit/in2の面密度が達 成でき、1.8インチディスクで1GBの容量、3.5 【0046】なお、本発明に係るディスクカートリッジ 【0045】さらに、記録ディスクとして高密度のハー は、記録ディスクとして、光ディスクや光磁気ディスク インチディスクでは4GBの大容量が実現可能である。 を用いて構成することとしてもよい。

20 [発明の効果] 上述のように、本発明に係るディスクカ ートリッジにおいて、カートリッジは、回動操作される

[図面の簡単な説明]

-1-

ぎ、記録ディスクの記録面や周縁節を確実に保護し、該 よる記録再生特性の劣化を防止して、記録情報を安全に **扇形シャッタ部材と記録ディスクのハブとにより、完全** 記録ディスクへの塵挨の付着及び記録ディスクの傷損に に閉じた構造となされており、歴技の侵入を確実に防 保存することができる。

は、安英の区別さえすれば、記録再生装置に対していか 0048]また、円盤形状のカートリッジにおいて なる方向からもスムーズに挿入ができ、扱い易い。

ており、スピンドルモータや回転テーブルなどの駆動軸 がカートリッジの厚み内に一部もしくは全体を収納可能 【0049】さらに、昭動軸挿入口には、ハブが韓出し となり、記録再生装置の装置構成を導くできる。

【0050】カートリッジをなす上下ハーフ及びシャッ しかも上下ハーフを重ねて融着もしくは接着するだけで カートリッジを構成できるので、安価で畳産性に富んだ タは、合成樹脂材料により射出成形によって製作でき、 ディスクカートリッジを提供することができる。

【0051】また、成形だけで各ハーフの外周部に設け ロの開閉操作や、多数のディスクカートリッジの自動装 填や自動交換を行うことができ、ディスクチェンジャ数 ディスクカートリッジ全体の回転操作によるヘッド挿入 た歯車、もしくは、平行ローレット仕上げ部を用いて、 匿を構成することも容易である。 20

夕部材の主板部に不織布からなるクリーニングシートを 【0052】 さらに、カートリッツの内面や風形シャッ 貼付することにより、記録ディスクの表面を保護すると ともに、付狩した盬挨を除去し、髙密度記録の信頼性を 維持、保証することができる。

【0053】そして、このディスクカートリッジは、記 録再生装置に挿入するだけで、ディスクカートリッジの ド挿入口の開蓋及び駆動軸の駆動軸挿入口への挿入を確 **実に行うことができ、該記録再生装置への装箔を容易に** 移動とともに、扇形シャッタ部材の回動操作によるヘッ 行うことができる。 30

[0054]また、本発明に係るディスクカートリッジ は、矩形または長方形のカートリッジを有する従来のデ ィスクカートリッジに比して、記録再生装置内のスペー スを有効に利用でき、例えばアーム状にアクセスするへ ッドの支点を効果的な位置に設けることができ、記録再 生装置の小型化を実現できるとともに、該記録再生装置 の確実で安定した動作を保証することができる。

40

[0055] すなわち、本発明は、構成を複雑化するこ となく、製造の容易性及びシャッタ部材の開閉の容易性 を維持しつつ、カートリッジ内への歴検の侵入を確実に 防止し、カートリッジ内に収納する記録ディスクの保護 を確実なものとし、核記録ディスクにおける記錄密度の **高密度化に対応できるようになされたディスクカートリ** ッジを提供することができるものである。

【図1】本発明に係るディスクカートリッジのヘッド挿入口が閉盤された状態における構成を示す上方側より臨 13

んだ斜視図である。

【図2】上記ディスクカートリッジのヘッド挿入口が閉蓋された状態における構成を示す下方側より臨んだ斜視 図である。

【図3】上記ディスクカートリッジのヘッド挿入ロが開 蓋された状態における構成を示す上方側より臨んだ斜視 図である。

2 [図4] 上記ディスクカートリッジの構成を示す分解解 脱図である。

[図6] 本発明に係るディスクカートリッジの他の実施。 【図5】上記ディスクカートリッジが記録再生装置に装 [図7] 本発明に係るディスクカートリッジのさらに他 の実施の形態における構成を示す分解斜視図である。 の形態における構成を示す分解射視図である。 着された状態を示す斜視図である。

特開平11-339424

8

1 下ハーフ、2 上ハーフ、3 頭形シャッタ部材、 [符号の説明]

記録ディスク、5ハブ、6 クリーニングシート、 7 板パネ、8 戻しパネ、9 扇形板状部材

[図3]

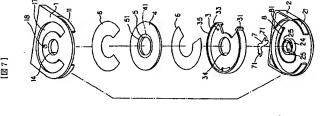
[図2]

[<u>M</u>

[9図] [<u>8</u> [図4]

-8-

Best Available Copy



-6-